

STERIVAP®

veľký parný sterilizátor pre zdravotníctvo
s Ideálnym pomerom úžitkovej hodnoty a ceny



chránime zdravie ľudí

MMM Group – vedúci dodávateľ služieb pre zdravotníctvo

Skupina MMM je od roku 1954 celosvetovo činná ako jeden z vedúcich systémových dodávateľov výrobkov v službách zdravia.

So svojou komplexnou ponukou výrobkov a služieb, sterilizačných a dezinfekčných zariadení pre nemocnice, vedecké ústavy, laboratóriá a farmaceutický priemysel sa MMM etablovala ako vynikajúci nositeľ kvality a inovácií na nemeckom a medzinárodnom trhu.

Výhodný pomer ceny a úžitkovej hodnoty

Parný sterilizátor STERIVAP® predstavuje ideálnu voľbu pre každodenné použitie v zdravotníctve.

Parný sterilizátor STERIVAP® je prístroj určený na použitie v zdravotníctve na sterilizáciu vlhkým teplom nebalených aj balených zdravotníckych prostriedkov vrátane invázivných prostriedkov určených svojimi výrobcami na sterilizáciu vlhkým teplom.

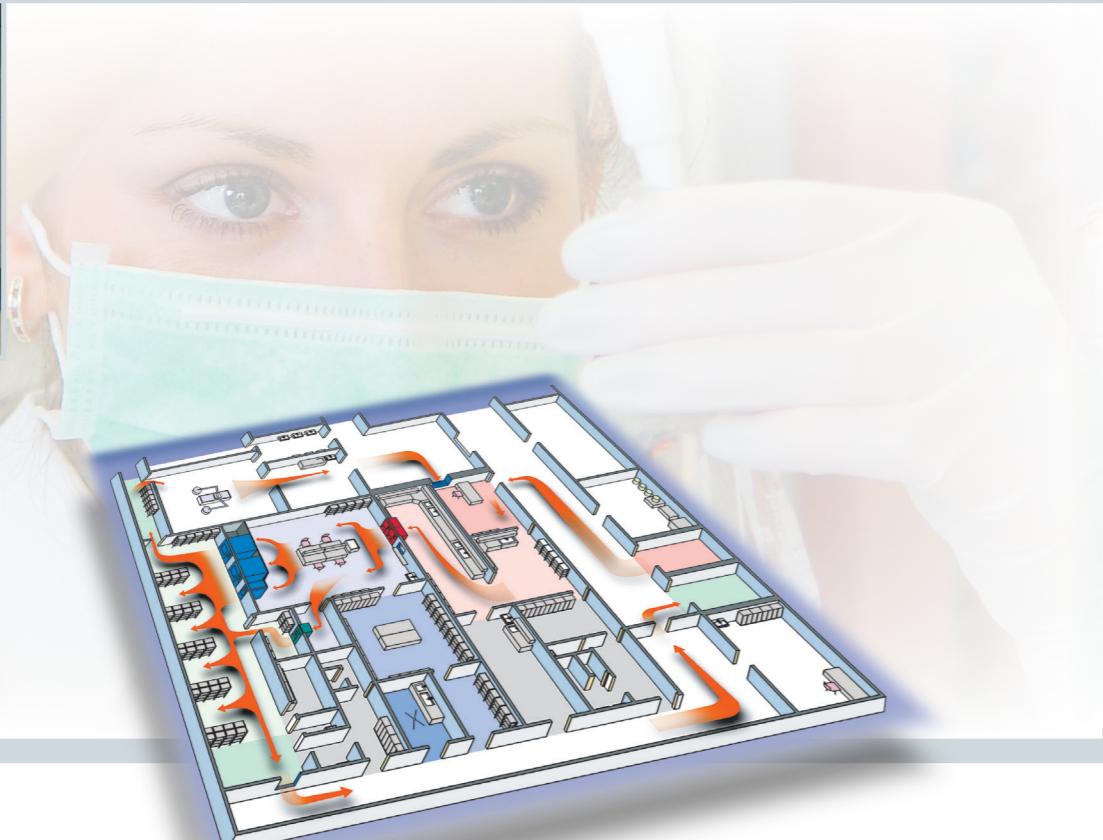
Špičková kvalita výroby, moderná elektronika a kvalitné materiály sú pri prístroji STERIVAP® rovnako samozrejme

Technicko-legislatívne štandardy

Prístroj spĺňa všetky európske štandardy týkajúce sa veľkých parných sterilizátorov, najmä normu EN 285.

Za tým účelom má spoločnosť BMT Medical Technology s.r.o. certifikáciu úplného systému manažmentu akostí podľa predpisov:

- normy EN ISO 13485 a európskej smernice č. 93/42/EEC pre zdravotnícke prostriedky;
- normy EN ISO 9001 pre výrobky a spoločne s európskou smernicou č. 2014/68/EU, modulu H/H 1 pre

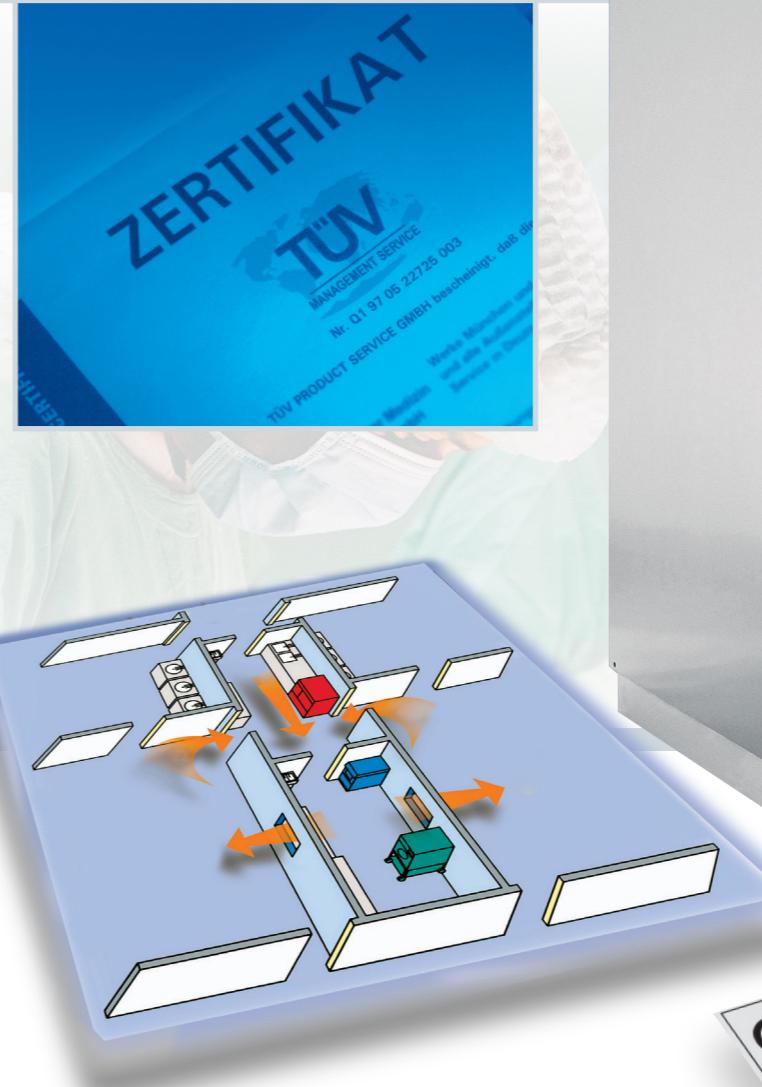


V našich výrobných závodoch v Stadlerne (BRD) a v Brne (ČR) vyrábame produkty, ktoré sú v súlade s požiadavkami našich zákazníkov na celom svete. V obidvoch týchto výrobných závodoch zaistujeme vysoký objem výroby a súčasne spĺňame veľmi náročné požiadavky na kvalitu v odbore medicínskej techniky.

ako používateľské vlastnosti či mimoriadna úroveň bezpečnosti a spôsobilosti. Parný sterilizátor STERIVAP® je určený na sterilizáciu pevných, póróvitých, plastových materiálov a roztokov v otvorených fľašíach.

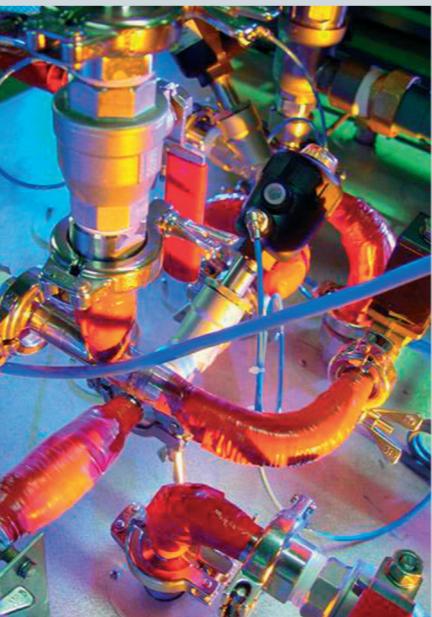
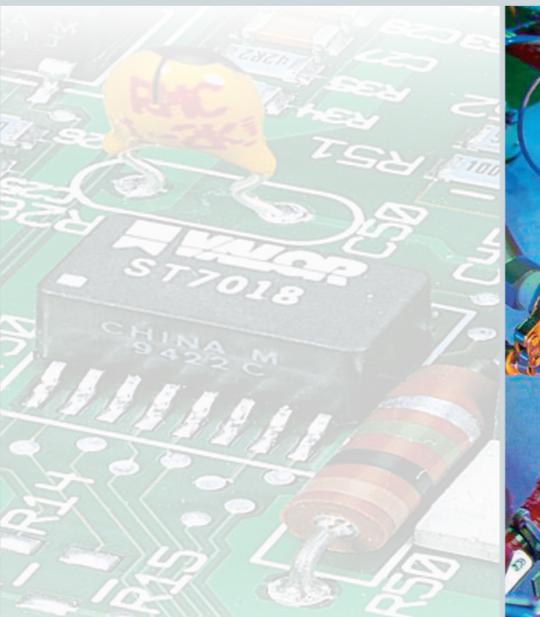
Základné vyhotovenie prístroja s využiteľným objemom 148-1490 litrov, spolu s ponukou voliteľného vybavenia, uspokojuje záujemcov s cieľom zaistiť rýchlu a kvalitnú sterilizáciu.

**MMM Group – dokonalosť
v zdravotníckej technike**



Úplne nový dizajn Nové konštrukčné vyhotovenie

- robustná tlaková sterilizačná komora s vyhrievaným pláštom, dvere a vstavaný vyvíjač pary sú vyrobené z kvalitnej antikorovej ocele, použité materiály AISI 316 Ti a AISI 316L
- spádované dno sterilizačnej komory pre dokonalé sušenie
- vnútorný povrch sterilizačnej komory brúsený s drsnosťou Ra 1,25 mm (Ra 50 µinch)
- dokonalá tepelná izolácia sterilizačnej komory špeciálou izolačnou vrstvou Rockwool s hrúbkou 125 mm a vonkajší izolačný plášť zo žiarovo pozinkovaného plechu pre výrazné zníženie tepelných strát a jednoduché čistenie a údržbu
- všetky sterilizačné komory sú štandardne vybavené dvomi jednoducho prístupnými vstupnými hrndlami s priemerom 25 a 50 mm podľa EN 285



- robustná delená antikorová kostra, s možnosťou priechodu dverami 1 000 mm
- motorické ovládanie dverí sterilizačnej komory s pružinovým mechanizmom, so zdvojenou bezpečnostnou ochranou dverí (bezpečnostná lišta a spojka)
- štandardne zabudovaný vyvíjač pary je vyrobený spolu s vykurovacími telesami z nehrdzavejúcej ocele

Inteligentný systém úspory médií

- rúrkové rozvody vedúce paru do sterilizačnej komory sú štandardne vyrobené z nehrdzavejúcej ocele, ventily z mosadze
- všetky rúrkové rozvody sú tepelne izolované
- výkonná, tichá výveva pre vyššiu účinnosť a spoľahlivosť (dvojstupňová pre typy 636–669)
- jednoduchý mechanický filter na vstupe napájacej vody na ochranu ventilu a vývevy
- bakteriologický filter pre zavzdušnenie sterilizačnej komory (0,1 µm)
- integrovaný odpad – z dôvodu eliminácie vlhkosti v priestore prístroja sú všetky potrubia zvedené do spoločnej nádrže
- jednodverové aj dvojdverové (prekladacie) vyhotovenie (typ 636 – 6618 vertikálne a typ 9612 – 9621 horizontálne posuvné dvere)



**Prínosy pre Vás – krátke časy šarží, ekonomická prevádzka,
veľmi nízka spotreba médií, dlhodobá životnosť
a spoľahlivosť prístroja**

Nový ovládaci panel s intuitívnym ovládaním

- dva vstavané mikroprocesorové PLC riadiace systémy (Master-Slave) s vlastnými senzormi pre nezávislé vyhodnocovanie, riadenie a dokumentáciu pracovných cyklov
- ergonomicky umiestnený ovládaci panel vo výške očí, mimo tepelne exponovanú zónu
- technológia dotykového displeja „touch-screen“ 8,4“ zaistuje prehľadnú a jednoduchú obsluhu na zavádzajcej strane
- na zavádzajcej strane (pri dvojdverovom vyhotovení) prístroja LED displej s možnosťou sledovania aktuálnej pracovnej fázy a tlaku v sterilizačnej komore
- „núdzové tlačidlo“ funkcia integrovaná do ovládacieho panelu zabudovaná tlačiarňa na dokumentáciu sterilizačných procesov
- systém čipových kariet
- možnosť volby jazyka pre komunikáciu s prístrojom
- prehľadné digitálne zobrazenie tlaku pary v plášti sterilizačnej komory a vo vyvijači pary, tlaku a teploty v sterilizačnej komore (referenčnej flaši)
- hodiny – ukazovateľ zostávajúceho času programu a ukazovateľ reálneho času
- história protokolov – voliteľná pamäťová SD karta umožňuje uloženie až desiatok tisíc protokolov (v grafickej alebo čislovej podobe)

- história chýb – táto funkcia umožňuje zobrazenie 50 posledných chybových hlásení na displeji – doplňujúci komentár – prístroj umožňuje obsluhe napišať k jednotlivým programom, resp. cyklom
- doplňujúci komentár (napr. názov produktu, číslo vsádzky, číslo série atď.), ktorý bude obsiahnutý aj na zázname z tlačiarne
- logovanie – prístupové práva umožňujúce nastavenie používateľských práv pre použitie prístroja – režim „Volné použitie“ a „Individuálne prístupové práva“ vizuálna a akustická signalizácia stavov a procesov
- štandardné počítadlo šarži a ďalšie voliteľné počítadlo šarži

V základnom programovom vybavení ponúkame až 20 programov

Prístroj je štandardne vybavený „Predhrievacím programom“ (134 °C/1min)

Štandardné, validovateľné programy:

- Nebalené nástroje 134 °C/4 min
- Balené materiály 134 °C/7 min
- Balené materiály s intenzívnym

Špeciálne programy s parametrami podľa špecifikácie zákazníka:

Sedem voľných programov nastaviteľných u výrobcu pre individuálne programové vybavenie podľa špecifických potrieb zákazníka.

- Prióny 134 °C/60 min
- Dezinfekcia 105 °C/20min
- Roztoky v otvorených fľašiach
- 121 °C/20 min, samovoľné chladenie
- Arnold 100 °C, 75 °C
- Iaparo, alopasty, optika...

Programy podľa špecifickych požiadaviek, musia byť validovane priamo u zakazníka! Najvyššia bezpečnosť pri sterilizácii roztokov – vedľa štandardných pracovných a bezpečnostných postupov a procesov je sterilizácia roztokov kontrolovaná ešte aj troma nezávislými systémami – kontrola teploty a tlaku v sterilizačnej komore, teploty v referenčnej flaši a minimálne nutného času sterilizačného cyklu. Len pri splnení všetkých vyššie uvedených procesov je program deklarovaný ako ukončený a systém umožní otvoriť dvere komory.

Štandardné testovacie programy pre rutinnú kontrolu:

- Vákuový test – test vzduchotesnosti komory, dĺžka vyrovňávacej fázy 5 min, dĺžka testu 10 min
- Bowie&Dick test 134 – test prenikania pary, 134 °C/3,5 min
- pripojením sterilizátora k počítačovej sieti (LAN) spolu so softvérovou aplikáciou Ecosoft a DP 3.5
- zabudovanou tlačiarňou s možnosťou volby jedného z dvoch grafických výstupov

Vybavenie pre servis

Automatika prístroja je vybavená bohatým softvérom pre jednoduchú kontrolu, údržbu a testovanie (interaktívne schémy rúrkového prepojenia, testovacie programy umožňujú testovanie bezpečnostných prvkov prístroja, kalibračné nastavenie atď.). Programové vybavenie je možné rozšíriť a modifikovať pomocou systému čipových kariet a špeciálneho servisného softvéru UNICONFIG. Prístroj umožňuje podrobne naplánovať servisné úkony s následným upozornením na displeji alebo na výpise z tlačiarne.

Dokumentácia šarží

- nezávislú dokumentáciu pracovných cyklov so záznamom tlaku a teploty s možnosťou uloženia posledných 10 protokолов do pamäte sterilizátora (voliteľne až desiatky tisíc – SD karta)
- pripojením na PC a ukladaním protokolov do pamäte počítača pomocou softvéru „PrinterArchiv“

Sterivap 050219

P1 Nástroje rychle: 134,0 °C, 4,0 min
Start: 09:26:03 09.04.2013
T = 24,6 °C; P131 = 22,3 °C; p = 98,0 kPa

Šárže 000001

Proces pôrušen
09:26:01 09.04.2013

Fáze: 010 - Tlakový vypínač
P10 = 97,9 kPa
P11 = 97,9 kPa
P12 = 97,0 kPa
P13 = 97,0 kPa
P14 = 20,0 kPa
P15 = 20,0 kPa
P16 = 20,0 kPa
P17 = 24,7 °C
P18 = 24,6 °C
P19 = 24,6 °C
P20 = 22,4 °C
P21 = 22,4 °C
P22 = 22,4 °C
P23 = 22,4 °C
P24 = 22,4 °C
P25 = 22,4 °C
P26 = 22,4 °C
P27 = 22,4 °C
P28 = 22,4 °C
P29 = 22,4 °C
P30 = 22,4 °C
P31 = 22,4 °C
P32 = 22,4 °C
P33 = 22,4 °C
P34 = 22,4 °C
P35 = 22,4 °C
P36 = 22,4 °C
P37 = 22,4 °C
P38 = 22,4 °C
P39 = 22,4 °C
P40 = 22,4 °C
P41 = 22,4 °C
P42 = 22,4 °C
P43 = 22,4 °C
P44 = 22,4 °C
P45 = 22,4 °C
P46 = 22,4 °C
P47 = 22,4 °C
P48 = 22,4 °C
P49 = 22,4 °C
P50 = 22,4 °C
P51 = 22,4 °C
P52 = 22,4 °C
P53 = 22,4 °C
P54 = 22,4 °C
P55 = 22,4 °C
P56 = 22,4 °C
P57 = 22,4 °C
P58 = 22,4 °C
P59 = 22,4 °C
P60 = 22,4 °C
P61 = 22,4 °C
P62 = 22,4 °C
P63 = 22,4 °C
P64 = 22,4 °C
P65 = 22,4 °C
P66 = 22,4 °C
P67 = 22,4 °C
P68 = 22,4 °C
P69 = 22,4 °C
P70 = 22,4 °C
P71 = 22,4 °C
P72 = 22,4 °C
P73 = 22,4 °C
P74 = 22,4 °C
P75 = 22,4 °C
P76 = 22,4 °C
P77 = 22,4 °C
P78 = 22,4 °C
P79 = 22,4 °C
P80 = 22,4 °C
P81 = 22,4 °C
P82 = 22,4 °C
P83 = 22,4 °C
P84 = 22,4 °C
P85 = 22,4 °C
P86 = 22,4 °C
P87 = 22,4 °C
P88 = 22,4 °C
P89 = 22,4 °C
P90 = 22,4 °C
P91 = 22,4 °C
P92 = 22,4 °C
P93 = 22,4 °C
P94 = 22,4 °C
P95 = 22,4 °C
P96 = 22,4 °C
P97 = 22,4 °C
P98 = 22,4 °C
P99 = 22,4 °C
P100 = 22,4 °C
P101 = 22,4 °C
P102 = 22,4 °C
P103 = 22,4 °C
P104 = 22,4 °C
P105 = 22,4 °C
P106 = 22,4 °C
P107 = 22,4 °C
P108 = 22,4 °C
P109 = 22,4 °C
P110 = 22,4 °C
P111 = 22,4 °C
P112 = 22,4 °C
P113 = 22,4 °C
P114 = 22,4 °C
P115 = 22,4 °C
P116 = 22,4 °C
P117 = 22,4 °C
P118 = 22,4 °C
P119 = 22,4 °C
P120 = 22,4 °C
P121 = 22,4 °C
P122 = 22,4 °C
P123 = 22,4 °C
P124 = 22,4 °C
P125 = 22,4 °C
P126 = 22,4 °C
P127 = 22,4 °C
P128 = 22,4 °C
P129 = 22,4 °C
P130 = 22,4 °C
P131 = 22,3 °C
P132 = 22,3 °C
P133 = 22,3 °C
P134 = 22,3 °C
P135 = 22,3 °C
P136 = 22,3 °C
P137 = 22,3 °C
P138 = 22,3 °C
P139 = 22,3 °C
P140 = 22,3 °C
P141 = 22,3 °C
P142 = 22,3 °C
P143 = 22,3 °C
P144 = 22,3 °C
P145 = 22,3 °C
P146 = 22,3 °C
P147 = 22,3 °C
P148 = 22,3 °C
P149 = 22,3 °C
P150 = 22,3 °C
P151 = 22,3 °C
P152 = 22,3 °C
P153 = 22,3 °C
P154 = 22,3 °C
P155 = 22,3 °C
P156 = 22,3 °C
P157 = 22,3 °C
P158 = 22,3 °C
P159 = 22,3 °C
P160 = 22,3 °C
P161 = 22,3 °C
P162 = 22,3 °C
P163 = 22,3 °C
P164 = 22,3 °C
P165 = 22,3 °C
P166 = 22,3 °C
P167 = 22,3 °C
P168 = 22,3 °C
P169 = 22,3 °C
P170 = 22,3 °C
P171 = 22,3 °C
P172 = 22,3 °C
P173 = 22,3 °C
P174 = 22,3 °C
P175 = 22,3 °C
P176 = 22,3 °C
P177 = 22,3 °C
P178 = 22,3 °C
P179 = 22,3 °C
P180 = 22,3 °C
P181 = 22,3 °C
P182 = 22,3 °C
P183 = 22,3 °C
P184 = 22,3 °C
P185 = 22,3 °C
P186 = 22,3 °C
P187 = 22,3 °C
P188 = 22,3 °C
P189 = 22,3 °C
P190 = 22,3 °C
P191 = 22,3 °C
P192 = 22,3 °C
P193 = 22,3 °C
P194 = 22,3 °C
P195 = 22,3 °C
P196 = 22,3 °C
P197 = 22,3 °C
P198 = 22,3 °C
P199 = 22,3 °C
P200 = 22,3 °C
P201 = 22,3 °C
P202 = 22,3 °C
P203 = 22,3 °C
P204 = 22,3 °C
P205 = 22,3 °C
P206 = 22,3 °C
P207 = 22,3 °C
P208 = 22,3 °C
P209 = 22,3 °C
P210 = 22,3 °C
P211 = 22,3 °C
P212 = 22,3 °C
P213 = 22,3 °C
P214 = 22,3 °C
P215 = 22,3 °C
P216 = 22,3 °C
P217 = 22,3 °C
P218 = 22,3 °C
P219 = 22,3 °C
P220 = 22,3 °C
P221 = 22,3 °C
P222 = 22,3 °C
P223 = 22,3 °C
P224 = 22,3 °C
P225 = 22,3 °C
P226 = 22,3 °C
P227 = 22,3 °C
P228 = 22,3 °C
P229 = 22,3 °C
P230 = 22,3 °C
P231 = 22,3 °C
P232 = 22,3 °C
P233 = 22,3 °C
P234 = 22,3 °C
P235 = 22,3 °C
P236 = 22,3 °C
P237 = 22,3 °C
P238 = 22,3 °C
P239 = 22,3 °C
P240 = 22,3 °C
P241 = 22,3 °C
P242 = 22,3 °C
P243 = 22,3 °C
P244 = 22,3 °C
P245 = 22,3 °C
P246 = 22,3 °C
P247 = 22,3 °C
P248 = 22,3 °C
P249 = 22,3 °C
P250 = 22,3 °C
P251 = 22,3 °C
P252 = 22,3 °C
P253 = 22,3 °C
P254 = 22,3 °C
P255 = 22,3 °C
P256 = 22,3 °C
P257 = 22,3 °C
P258 = 22,3 °C
P259 = 22,3 °C
P260 = 22,3 °C
P261 = 22,3 °C
P262 = 22,3 °C
P263 = 22,3 °C
P264 = 22,3 °C
P265 = 22,3 °C
P266 = 22,3 °C
P267 = 22,3 °C
P268 = 22,3 °C
P269 = 22,3 °C
P270 = 22,3 °C
P271 = 22,3 °C
P272 = 22,3 °C
P273 = 22,3 °C
P274 = 22,3 °C
P275 = 22,3 °C
P276 = 22,3 °C
P277 = 22,3 °C
P278 = 22,3 °C
P279 = 22,3 °C
P280 = 22,3 °C
P281 = 22,3 °C
P282 = 22,3 °C
P283 = 22,3 °C
P284 = 22,3 °C
P285 = 22,3 °C
P286 = 22,3 °C
P287 = 22,3 °C
P288 = 22,3 °C
P289 = 22,3 °C
P290 = 22,3 °C
P291 = 22,3 °C
P292 = 22,3 °C
P293 = 22,3 °C
P294 = 22,3 °C
P295 = 22,3 °C
P296 = 22,3 °C
P297 = 22,3 °C
P298 = 22,3 °C
P299 = 22,3 °C
P300 = 22,3 °C
P301 = 22,3 °C
P302 = 22,3 °C
P303 = 22,3 °C
P304 = 22,3 °C
P305 = 22,3 °C
P306 = 22,3 °C
P307 = 22,3 °C
P308 = 22,3 °C
P309 = 22,3 °C
P310 = 22,3 °C
P311 = 22,3 °C
P312 = 22,3 °C
P313 = 22,3 °C
P314 = 22,3 °C
P315 = 22,3 °C
P316 = 22,3 °C
P317 = 22,3 °C
P318 = 22,3 °C
P319 = 22,3 °C
P320 = 22,3 °C
P321 = 22,3 °C
P322 = 22,3 °C
P323 = 22,3 °C
P324 = 22,3 °C
P325 = 22,3 °C
P326 = 22,3 °C
P327 = 22,3 °C
P328 = 22,3 °C
P329 = 22,3 °C
P330 = 22,3 °C
P331 = 22,3 °C
P332 = 22,3 °C
P333 = 22,3 °C
P334 = 22,3 °C
P335 = 22,3 °C
P336 = 22,3 °C
P337 = 22,3 °C
P338 = 22,3 °C
P339 = 22,3 °C
P340 = 22,3 °C
P341 = 22,3 °C
P342 = 22,3 °C
P343 = 22,3 °C
P344 = 22,3 °C
P345 = 22,3 °C
P346 = 22,3 °C
P347 = 22,3 °C
P348 = 22,3 °C
P349 = 22,3 °C
P350 = 22,3 °C
P351 = 22,3 °C
P352 = 22,3 °C
P353 = 22,3 °C
P354 = 22,3 °C
P355 = 22,3 °C
P356 = 22,3 °C
P357 = 22,3 °C
P358 = 22,3 °C
P359 = 22,3 °C
P360 = 22,3 °C
P361 = 22,3 °C
P362 = 22,3 °C
P363 = 22,3 °C
P364 = 22,3 °C
P365 = 22,3 °C
P366 = 22,3 °C
P367 = 22,3 °C
P368 = 22,3 °C
P369 = 22,3 °C
P370 = 22,3 °C
P371 = 22,3 °C
P372 = 22,3 °C
P373 = 22,3 °C
P374 = 22,3 °C
P375 = 22,3 °C
P376 = 22,3 °C
P377 = 22,3 °C
P378 = 22,3 °C
P379 = 22,3 °C
P380 = 22,3 °C
P381 = 22,3 °C
P382 = 22,3 °C
P383 = 22,3 °C
P384 =

Stavebnicový systém

- 1** systém pre manuálne vkladanie
 - a) vedenie police
 - b) dierovaná polica
- 2** systém transportných a zavážacích vozíkov
 - a) rám pre zavážaci vozík
 - b) zavážaci vozík
 - 1) univerzál
 - 2) špeciál
 - 3) roztokový
 - c) transportný a zavážaci vozík,
 - d) odkvapkávacia vaňa pre roztoky,
 - e) hák na vyberanie zavážacích vozíkov
- 3** antikorové obkladové plechy prístroja
- 4** možnosť zabudovania do antikorových deliacich stien, zrkadlové vyhotovenie prístroja umožňujúce zlúčenie dvoch servisných priestorov do jedného
- 5** tlač grafického záznamu tlaku a teploty zabudovanou tlačiarňou pre dokumentáciu sterilizačného cyklu



Voliteľné vybavenie

- 6** Voliteľný zdroj pary:
 - FD – para z centralného zdroja
 - ED – vlastný zabudovaný vyvíjač pary
 - FDD – vymenník para/para
 - FD/ED; FDD – kombinovaný sposob napajania parou.
- 7** termické odplynenie napájacej demivody pre minimalizáciu obsahu nekondenzovateľných plynov vo vyvíjači pary
- 8** možnosť vstavania zariadenia na dochladzovanie kondenzátu
- 9** antikorové ventily
- 10** „Air detector“ pre kontinuálnu kontrolu prítomnosti vzduchu a nekondenzovateľných plynov v sterilačnej komore v priebehu každého sterilačného programu pre maximálnu bezpečnosť sterilačie oproti rutinným kontrolám pomocou testovacích programov (Vákuum a Bowie&Dick test) vykonávaných len raz denne pred zahájením bežnej prevádzky (HTM 2010)
- 11** špeciálne programy na čipových kartách (až 20 programov na jednej čipovej karte)
- 12** dodatočné mechanické manometre
 - a) na zavážacej strane
 - b) na vývážacej strane



SteriVap 050219

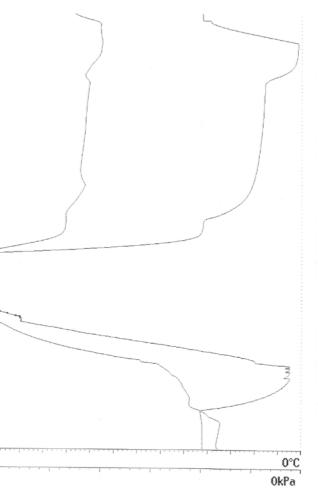
P5 Nástroje rychlos., 134.0 °C, 4.0 min
Start 0952:23 09.04.2013
T = 35.1 °C; (PT31 = 24.4 °C); p = 98.0 kPa

Šarže 000004

Evaluácia (D)
T = 42.7 °C; p = 100.0 kPa; 0955:15 09.04.2013
T = 52.6 °C; p = 110.0 kPa; 0957:41 09.04.2013
Načítanie 10:00:04 09.04.2013
T = 102.6 °C; (PT31 = 103.1 °C); p = 130.5 kPa
Start sterilizácie 10:02:56 09.04.2013
T = 134.0 °C; (PT31 = 133.6 °C); p = 313.4 kPa
Konec sterilizácie 10:06:56 09.04.2013
T = 134.5 °C; (PT31 = 133.8 °C); p = 312.8 kPa
Sušení (D)
T = 90.8 °C; p = 10.5 kPa; 10:20:39 09.04.2013
T = 84.9 °C; p = 31.1 kPa; 10:22:39 09.04.2013
Konec 10:24:52 09.04.2013
Dĺžka programu = 00:32:29

Bez závad

Podpis:



Využitie komory

- 15** sterilizačný kôš
- 16** variabilnosť použitia množstva kontajnerov
- 17** sterilizácia roztokov – referenčná fľaša s teplotným snímačom PT 100



Zabezpečenie zákazníckych služieb

Popri klasických dodávkach prístrojovej techniky ponúkame ďalšie spektrum služieb, ktoré súvisia s budovaním centrálnych a prisálovych sterilizácií.

- poradenstvo a spracovanie projektu vrátane logistiky a kapacitného výpočtu
- dodávka prístrojovej techniky „vrátane jednotlivých informačných systémov „na kľúč“

Servis a podpora používateľa sú úplne zaistené celosvetovou sieťou zmluvných organizácií BMT Medical Technology s.r.o. Máme rozsiahlu sieť značkových servisných pracovísk napojených na servis HOT-LINE, ktorá zaistuje rýchlu reakciu na zákaznícke otázky a požiadavky.

Na zaistenie komfortu používateľov a možnosti rýchleho a kvalitného servisného zásahu bol vyvinutý špeciálny autodiagnostický program.

Ponúkame ONLINE internetovú diagnostiku a monitorovanie sterilizačného prístroja (RMS), ktorá poskytuje rýchlu a priamu komunikáciu s prístrojovou technikou a zaistuje plynulú, bezproblémovú prevádzku pracoviska.

To všetko garantuje nízke prevádzkové náklady a dlhú životnosť prístroja.

Validácia

Našim zákazníkom ponúkame v mieste inštalácie vykonania validácie prístrojov (IQ, OQ, PQ) podľa EN ISO 17665-1, skúšky sú vykonávané našou Akreditovaným laboratórií 1325 podľa EN 285 a schválených pracovných postupov.

Environmentálne povedomie

Prístroj využuje všetkým súčasným ekologickým požiadavkám. Nezaťažuje pracovné a životné prostredie. Vonkajší plášť sterilizačnej komory je zo žiarovo pozinkovaného plechu s kvalitnou tepelnou izoláciou, ktorá výrazne šetrí elektrickú energiu. Dvojstupňová, tichá výveva so štandardne zabudovaným zariadením na úsporu napájacej vody šetriacim cca 15% prevádzkových nákladov. Unikátna konštrukcia vyvíjača par s veľkým výkonom a automatickým odsoľovaním zaistuje krátke časy sterilizačných cyklov a trvalo vysokú kvalitu par.

Unikátny delený dvojkomorový plášť s novým systémom napúšťania par do sterilizačnej komory, ktorý znižuje cca o 20% spotrebu demí-vody.

Pri výrobe sú použité kvalitné materiály zaručujúce dlhú životnosť prístroja. Prístroj je možné voliteľne vybaviť zariadením pre dochladzovanie odpadovej vody, ktoré umožňuje nastavenie jej odpadovej teploty.

Prístroj neprodukuje žiadny závadný odpad.

Taktiež pri jeho dielenskej výrobe sú použité ekologicke spôsoby spracovania. Všetky podstatné diely prístroja aj obal sú recyklovateľné. Zariadenie sa skladá z 95% ocele, 4% iných materiálov, 1% elektromateriálu a umelých hmôt. Ekologická likvidácia sa vykoná po demontáži oprávnenou osobou v súlade s predpismi EU, ktoré zodpovedajú smernici WEEE (Waste Electric and Electronic Equipment).

STERIVAP® – technické parametre

Model SP HP E	Rozmery (vxšxh) [mm]		Počet steril. jednotiek [STJ]	Objem komory [l]	Hmotnosť [kg]		Cca. max. prikon [kW]/poistky [A]	Cca. max. spotreba na 1 steril. cyklus				
	Vnútorej komory	Vonkajšie priečtova			Celkový	ED	FD	Voda [m³]	Demi-voda** [m³]	Para [kg]	El. ener.** [kWh]	El. ener.* [kWh]
446 - 1	480x450x700	1918x1200x970	1	148	780	750	24,5/63	2/10	0,06	0,006	5	5 0,3
446 - 2	480x450x700	1918x1200x990	1	148	800	770	24,5/63	2/10	0,06	0,006	5	5 0,3
559 - 1	509x509x990	1918x1200x1270	***	254	890	840	24,5/32	2/6	0,07	0,008	7	6 0,3
559 - 2	509x509x990	1918x1200x1290	***	254	930	880	24,5/32	2/6	0,07	0,008	7	6 0,3
636 - 1	670x350x700	1918x1000x970	2	160	690	660	24,5/63	2/10	0,06	0,006	5	5 0,3
636 - 2	670x350x700	1918x1000x990	2	160	830	800	24,5/63	2/10	0,06	0,006	5	5 0,3
666 - 1	700x650x690	1918x1300x970	4	314	910	860	38/63	2/10	0,07	0,008	7	6 0,4
666 - 2	700x650x690	1918x1300x990	4	314	980	930	38/63	2/10	0,07	0,008	7	6 0,4
669 - 1	700x650x990	1918x1300x1270	6	453	970	920	47/80	2/10	0,08	0,009	9	7,5 0,4
669 - 2	700x650x990	1918x1300x1290	6	453	1080	1030	47/80	2/10	0,08	0,009	9	7,5 0,4
6612 - 1	700x650x1340	1918x1300x1620	8	610	1120	1070	48/80	3/10	0,09	0,011	11	9 0,6
6612 - 2	700x650x1340	1918x1300x1640	8	610	1260	1210	48/80	3/10	0,09	0,011	11	9 0,6
6615 - 1	700x650x1640	1918x1300x1920	10	748	1170	1120	57/85	3,2/16	0,16	0,012	13	14 1,1
6615 - 2	700x650x1640	1918x1300x1940	10	748	1310	1260	57/85	3,2/16	0,16	0,012	13	14 1,1
6618 - 1	700x650x1940	1918x1300x2220	12	885	1340	1170	66/100	3,2/16	0,2	0,013	15	15 1,4
6618 - 2	700x650x1940	1918x1300x2240	12	885	1470	1290	66/100	3,2/16	0,2	0,013	15	15 1,4
969 - 1	1000x650x990	1918x1900x1270	9	647	1490	1400	48/80	3,2/16	0,12	0,012	12	11 0,7
969 - 2	1000x650x990	1918x1900x1290	9	647	1750	1660	48/80	3,2/16	0,12	0,012	12	11 0,7
9612 - 1	1000x650x1340	1918x1900x1620	12	868	1830	1650	66/100	3,2/16	0,2	0,013	15	16 1,4
9612 - 2	1000x650x1340	1918x1900x1640	12	868	2040	1860	66/100	3,2/16	0,2	0,013	15	16 1,4
9615 - 1	1000x650x1640	1918x1900x1920	15	1060	1720	1580	76/125	3,2/16	0,25	0,02	20	21 1,6
9615 - 2	1000x650x1640	1918x1900x1940	15	1060	1880	1700	76/125	3,2/16	0,25	0,02	20	21 1,6
9618 - 1	1000x650x1940	1918x1900x2220	18	1260	1870	1690	76/125	4,2/16	0,3	0,025	23	23 1,7
9618 - 2	1000x650x1940	1918x1900x2240	18	1260	2070	1890	76/125	4,2/16	0,3	0,025	23	23 1,7
9621 - 2	1000x650x2300	1918x1900x2600	21	1490	–	2560	–	4,2/16	0,4	–	26	– 2

Model 969, 9612, 9615, 9618, 9621 s horizontálne posuvnými dverami
 Model xxx-1 – jednodverové vyhotovenie, Model xxx-2 – dvojďverové vyhotovenie
 Model 6618, 969, 9612, 9615, 9618, 9621 – vyvijať je umiestnený nad alebo vedľa sterilizátora
 Pripojovacie napätie 3 PE AC 400/50/60/Hz, Hlučnosť max 78 dB

*FD – para z centrálnego zdroja
 **ED – vlastný zabudovaný vyvijač par
 *** – rozmer neni standardizovan pro kontejnerový systém



Hodnoty sa môžu lišiť v závislosti na konkrétnych parametroch vsádzky a médií. Zmeny konštrukcie a vyhotovenia vyhradené.

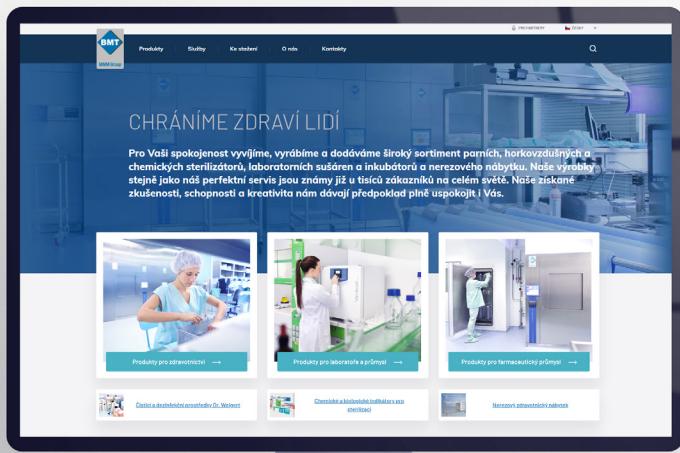


Technika v službách človeka,
jednoducho, hospodárne, bezpečne.

STERIVAP®
– výhodný pomer úžitkovej hodnoty a ceny



STERIVAP® HP
– viac individuality a komfortu



Viac aktuálnych informácií
pre Vás kdekoľvek
a kedykoľvek na internete

www.bmt.cz



Zoznámte sa s našou ďalšou ponukou...



youtube.com/bmtbrno



facebook.com/bmt.cz



BMT Medical Technology s.r.o.,
Cejl 157/50, Zábrdovice, CZ 602 00 Brno
Tel.: +420 545 537 111, fax: +420 545 211 750,
e-mail: mail@bmt.cz, www.bmt.cz



BMT s.r.o. Piešťany
Pod Párovčami 7271/165, SK-921 01 Piešťany
Tel.: +421 337 915 311, fax: +421 337 915 313
bmt@isternet.sk